



Machines Outils

Laser & Soudure



 HGTECH

Solutions
Laser Industriel



Sommaire

Qui sommes nous?	3
Notre source laser	4
Machine de découpe laser fibre 2D	
Série MARVEL	5
Série GF	6
Série SMART S monotable	7
Série SMART T tôle et tube combiné	8
Série WALC grand format	9
Vitesse de découpe 2D	10
Chargement et déchargement automatique	11
Machine découpe laser de tube et profilé	
Série TP Grande section	12
Série TP laser tube premium	13
Série SMART TP laser tube économique	14
Machine de découpe laser fibre 3D 5 axes	
Série Autobot	15
Machine de soudage laser	
Série HW manuel	16
Sécurité pour soudage laser et décapage manuel	17
Soudage laser Robot et CNC automatique	18
Machine de décapage laser	
Série SMART HC et HP	19
Les autres machine et Nos services	20



LY Industries Machines Outils est un distributeur d'équipement industriel laser de la marque **HGTECH**.

Nous serons votre interlocuteur privilégié pour la fourniture de machines laser et de services, dans le domaine du traitement des métaux et de la tôle.

Avec nos services et partenaires en amont comme en aval, notre expertise vous accompagnera durant notre collaboration.

LY Industries, vous fournira un service complet, en adéquation avec **HGTECH** Nous équipons nos clients de machines laser **HGTECH** adaptées au besoin de celui-ci et accompagnons leur travail avec des services adaptés.

Nos solutions vous apportent une meilleure productivité, un gain de rentabilité afin de satisfaire vos clients.

LY Industrie sera présent à chaque étape de vos projets.



HGTECH est expert en laser industriel depuis **1971**, Il se concentre sur la recherche et le développement technologique et maîtrise la technologie de base des lasers. Il est le premier et seul constructeur de machines de découpe laser au monde ayant créé sa propre marque de sources laser à fibre, **Raycus** et **Huaray**.

En quelques chiffres.

- **8700** salariés
- **8000** machines laser / an (**3000** machines laser grande puissance)
- Chiffre d'affaires **1,8 milliard €** (en 2025, Top 5 mondiale)
- Fondateur de la marque de source de laser fibre **RAYCUS** et **HUARAY**.

Pendant des décennies, **HGTECH** s'est concentré sur l'application industrielle de la technologie laser, une base de R&D dans la Silicon Valley USA et à Melbourne, en Australie.

- La première machine de découpe laser CO2 de 2000w en Chine
- La première machine de découpe laser de tubes en Chine
- La première machine de marquage laser en Chine
- L'année 2000, HGTECH a acquis Farley Laserlab d'Australie.

HGTECH a établi des sociétés de vente directe aux États-Unis, en Australie, en Corée du Sud, au Vietnam, en Inde et à Taïwan et a des partenaires de vente et de services au Royaume-Uni, en Allemagne, en France, en Pologne, en Hongrie, en Italie, aux Émirats arabes unis, au Pakistan, aux Philippines, au Brésil, en Argentine, etc.



RAYCUS est créé par **HGTECH** en 2007.

Aujourd’hui, RAYCUS est la plus grande marque de sources laser fibre en Chine, CA 460 Million € en 2025.

En tant que leader du marché, Raycus maîtrise l’intégralité de la technologie laser fibre, 100% des composants sont produits en interne.

LY industries distribue toutes les sources laser **RAYCUS**.

- Source laser à fibre pour découper
- Source laser à fibre pour soudage
- Source laser à fibre pour décapage
- Source laser à fibre pour marquage
- Source laser à fibre pour trempe/rechargement matière
- Source laser pour usinage de précision



Puissance de source laser à fibre et épaisseur de découpe 2D maxi

Puissance laser	3kW	6kW	12kW	20kW	30KW	40KW	60KW
Acier doux (mm)	20	25	30	40	50	60	70
Inox (mm)	8	16	20	30	40	50	80
Aluminium (mm)	5	12	20	40	50	60	
Cuivre Laiton (mm)	5	10	12	18	18	20	

Machine de découpe laser fibre 2D Série **MARVEL**



Séries **MARVEL** est une machine de découpe laser 2D premium édition, développée par **HGTECH**. Son asservissement d'axe **Siemens** et sa **CNC Siemens ONE** Profi-net CNC, sa tête de découpe **PRECITEC** offrent une excellente qualité de découpe.

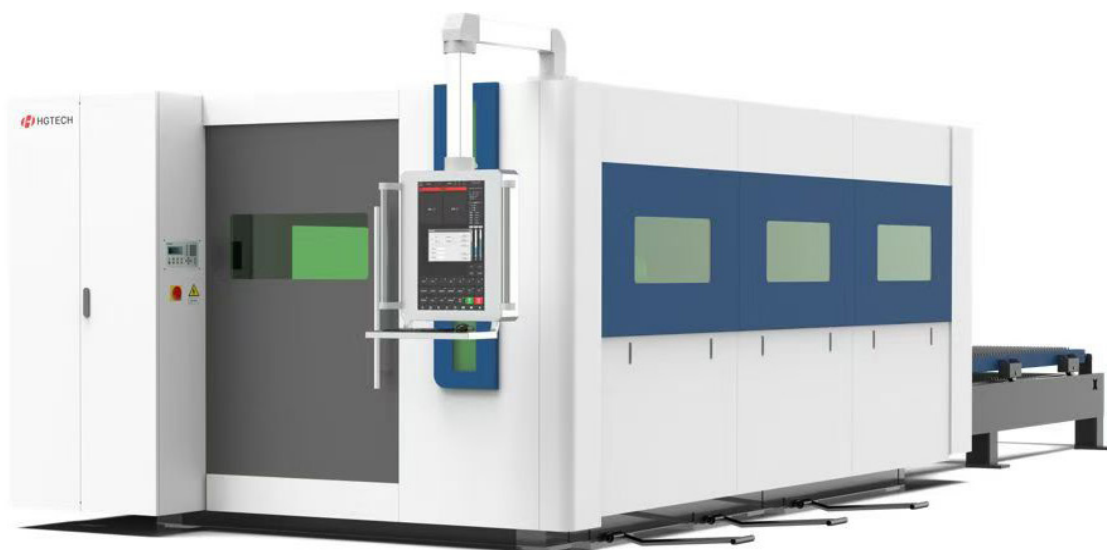
- Nouveau système de bus intelligent **Farley A2300**
- Base de données technique professionnelle **HGTECH**
- Système anticollision intelligent
- Système de diagnostic à distance
- Solidité et durabilité
- automatisation et intelligence

SIEMENS



Optionnel:
Changement de buse automatique

Model	MARVEL P		MARVEL PLUS		MARVEL Pro	
Particularité	Découpe chanfrein		Standard		Haut vitesse	
Table de découpe	Hydraulique		Parallèle		Hydraulique	
vitesse (m/min)	140		140		169	
Acceleration	1,0G		2,0G		3,0G	
Source de laser	6kw-60kw					
Précision de positionnement (mm)	0,05					
Précision de repositionnement (mm)	0,025					
Format	3000x1500	4000x2000	6000x2000	8000x2500	10000x2500	12000x2500

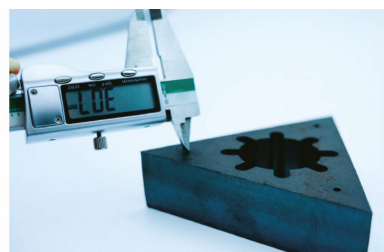


Série **GF**, machine de découpe 2D First édition, système CNC **BOCHU FSCUT**, tête de découpe **RAYTOOLS** ou **BOCHU**, logiciel de découpe **CYPCUT** ou **HYPCUT**, cet ensemble offre une découpe stable dans un environnement de sécurité clos.

- Coûts d'approvisionnement réduits et coûts de maintenance réduits
- Excellent rapport qualité-prix



Model	GF					
Source de laser	3000-30000w					
vitesse (m/min)	140					
Acceleration	1,2G					
Précision de positionnement (mm)	0,05					
Précision de repositionnement (mm)	0,03					
Format	3000x1500	4000x2000	6000x2000	8000x2500	10000x2500	12000x2500





Séries **SMART S** monatable utilise CNC **BOCHU FSCUT** avec une tête de découpe **RAYTOOLS** ou **BOCHU**, table de découpe sortie tiroir, compact adaptée aux ateliers petite surface.



Model	SMART 3015 S
Source de laser	3000-6000w
vitesse (m/min)	120
Accelération	1,2G
Précision de positionnement (mm)	0,05
Précision de repositionnement (mm)	0,03
Format	3000x1500

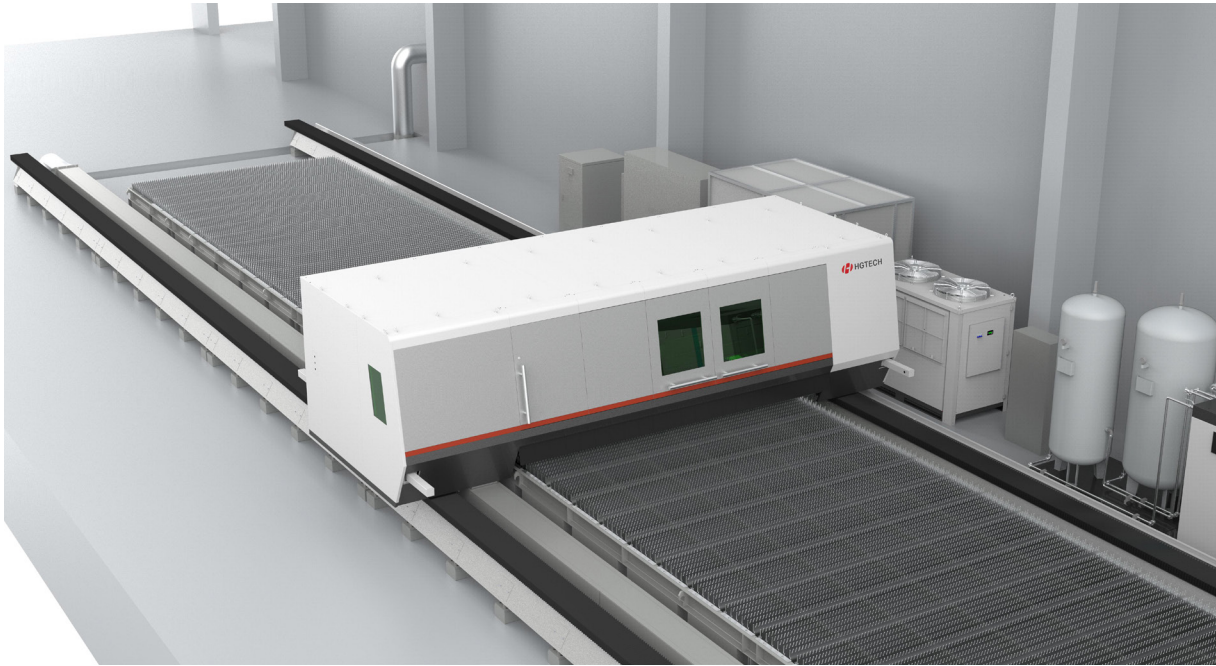


Série **SMART** utilise CNC **BOCHU FSCUT** (Cypcut) avec une tête de découpe **RAYTOOLS** ou **BOCHU**, série avec configuration très flexible, s'adapte à votre budget et vos besoins.

- Avec ou sans **découpe de tube**
- Avec ou sans 2ème table de découpe
- Avec ou sans cabine



Model	SMART					
Source de laser	3kw - 30 kw					
vitesse (m/min)	120					
Acceleration	1,2G					
Précision de positionnement (mm)	0,05					
Précision de repositionnement (mm)	0,03					
Format	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x1500	8000x1500	8000x1500



Séries **WALC** est une machine de découpe laser 2D grand format, développée par **HGTECH**. Son asservissement d'axe **Siemens** et sa **CNC Siemens ONE** Profi-net CNC, sa tête de découpe **PRECI-TEC** offre une excellente qualité de découpe.

- Nouveau système de bus intelligent **Farley A2300**
- Base de données technique professionnelle **HGTECH**
- Système anticollision intelligent
- Système de diagnostic à distance
- Solidité et durabilité
- Automatisation et intelligence

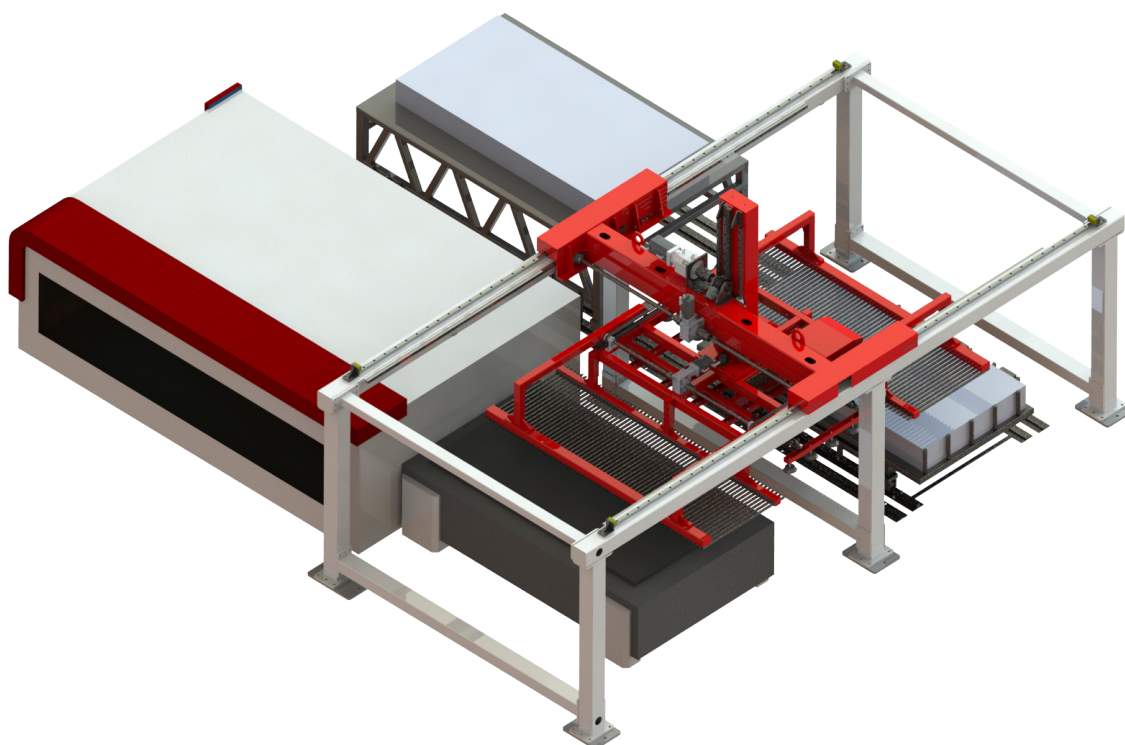
SIEMENS



Model	WALC - P	WALC - F
	Découpe chanfrein	Standard
Source de laser	12kw - 60kw	
vitesse (m/min)	84	
Accélération	0,8G	
Précision de positionnement (mm)	±0,1mm/10m, ±0,2mm/pleine longueur	
Précision de repositionnement (mm)	±0,05mm/10m, ±0,1mm/pleine longueur	
Course axe X maxi	28m (personnalisable)	50m (personnalisable)
Course axe Y maxi	4m (personnalisable)	6m (personnalisable)
Course axe Z maxi	300mm (personnalisable)	250mm (personnalisable)

Vitesse de découpe 2D

Matière	Gaz	Epaisseur	3000w	6000w	12000w
			M/Min	M/Min	M/Min
Acier non allier S235	N2	1mm	35	45	50-80
		2mm	20	25	45-48
		3mm		14	30-38
		4mm		8	20-26
		5mm		6,4	15-20
		6mm		5	10-13
		8mm			7-10
		10mm			5-6,5
	O2	3mm	4	3,6-4,2	
		4mm	3,5	3,3-3,8	
		5mm	3,2	3-3,6	
		6mm	2,7	2,7-3,2	
		8mm	2,2	2,2-2,5	
		10mm	1,5	2-2,3	2,3
		12mm	1	1,9-2,1	2
		14mm	0,9	1,4-1,7	1,8
		16mm	0,75	1,2-1,4	1,6
		18mm	0,65	0,65-0,75	1,5
		20mm	0,6	0,6-0,7	1,4
		22mm	0,55	0,55-0,65	1,2
25mm		0,5	0,95		
30mm			0,8		
40mm			0,3		
Acier inoxydable	N2	1mm	45	60	63
		2mm	24	30	42
		3mm	10	18	33
		4mm	6,5	12	27
		5mm	3,6	8	18
		6mm	2,7	5	15
		8mm	1,2	3,8	10
		10mm	0,8	2	7,5
		12mm		1,2	5,5
		14mm		1	3,5
		16mm		0,6	2,3
		18mm		0,5	1,5
		20mm		0,3	1,45
		25mm			0,9
		30mm			0,26
		Aluminium	N2	1mm	30
2mm	18			25	35
3mm	8			16	25
4mm	6			10	20
5mm	3,2			6	16
6mm	2			4	11
8mm	0,9			2	7
10mm				1,2	5
12mm				0,7	2,6
14mm				0,5	1,7
16mm				0,4	1,6
18mm					1,3
20mm					1
25mm					0,6
30mm					0,45
40mm					0,3



Formats disponibles : 3000x1500, 4000 x 2000

Épaisseurs tôle : de 1 mm à 25 mm

Capacité max : 1000 kg

Intégration : avec magasin automatique, simple tour ou double tour





Séries **TP Grande Section** est une machine de découpe laser tube / profilé grande section développée par **HGTECH**. Elle peut couper des tubes d'un diamètre maximum de **660 mm** et d'une longueur de **15m**. Elle est équipée d'un chargement et déchargement semi-automatique pour améliorer l'efficacité du travail. Sa tête de coupe à 4 axes peut couper des IPN IPE et d'autres profils de construction.

- Base de données technique professionnelle **HGTECH**
- Système de diagnostic à distance
- Solidité et durabilité
- automatisation et intelligence



Model	Serie TP Grande Section
Source de laser	6 - 20kw
Epaisseur maxi	30mm
Nombre de mandrin	3 ou 4
Dimensions de mandrin	Ø360 - Ø410- Ø520 - Ø660 mm
Poids maximal des tubes	125kg/m
Longueurs de chargement disponibles	9000 - 15000mm
Longueurs de déchargement disponibles	6000 - 15000mm
Sections transversales	Rond, carré, rectangulaire, ovale, sections standard fermées et ouvertes, IPN UPN IPE
Vitesse linéaire maximale des axes X, Y, Z	60m/min
Tête de découpe	Droite ou découpe chanfrein
Commande	FSCUT 5000
Type de chargement / déchargement	Manuelle - semi automatique



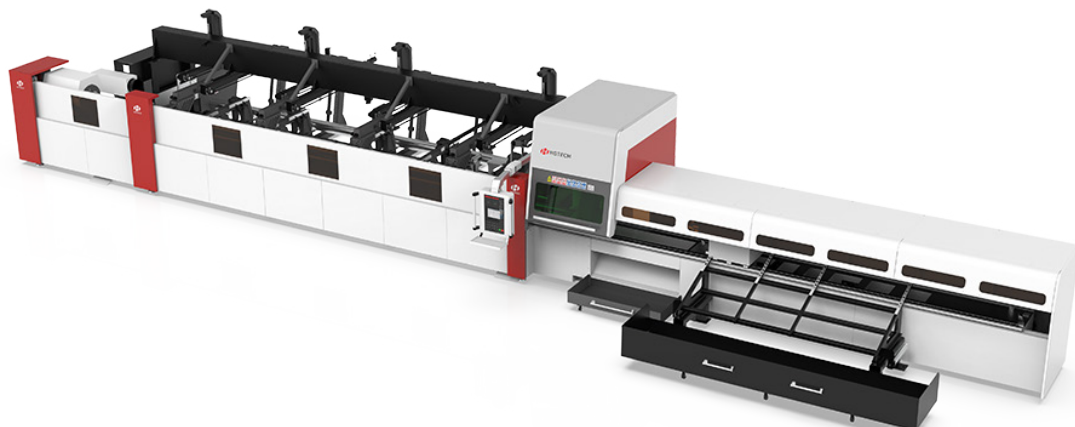
Séries TP est une machine de découpe laser 2D premium édition, système **FSCUT 5000**, tête de découpe **BOCHU** ou **RAYTOOLS**.

- Chassie de machine très robuste
- Mandrin avec plaque de synchronisation en ALU usiné par CNC
- Support de mandrin en fonte



Model	Serie TP
Source de laser	3kw - 6kw - 12kw
Epaisseur maxi	25mm
Nombre de mandrin	2 ou 3
Dimensions des mandrin	Ø20-220 mm
	Ø10-120 mm
	Ø20-320 mm
Dimensions des sections carrées	20x20 - 155x155mm
	10x10 - 80x80mm
	20x20 - 225x225mm
Poids maximal des tubes	70kg/m
Longeurs de chargement disponibles	6000-7500-9000mm
Longeurs de déchargement disponibles	3000-3500-4000-6000mm
Sections transversales	rond, carré, rectangulaire, ovale, sections standard fermées et ouvertes, profilés ouverts IPN UPN...
Vitesse linéaire maximale des axes X, Y, Z	60m/min
Tête de découpe	Standard ou découpe chanfrein
Commande	FSCUT 5000
type de chargement	Semi automatique ou automatique



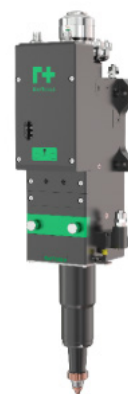


Séries **SMART TP** est une machine de découpe laser 2D économique, Système **FSCUT 5000**, tête de découpe **BOCHU** ou **RAYTOOLS**, série avec une configuration très flexible, s'adapte à votre budget et vos besoins, très bonne découpe de tube.

- 2 ou 3 mandrins
- Chargement automatique en option
- Dimensions de tube très variables selon besoin et configuration



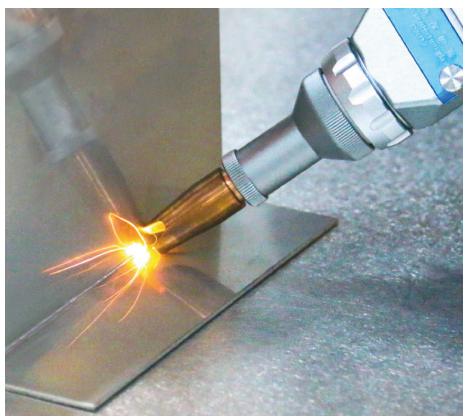
Model	Série SMART TP
Source de laser	3kw - 6kw - 12kw
Epaisseur maxi	25mm
Nombre de mandrin	2 ou 3
Dimensions des mandrin	Ø20-220 mm
	Ø10-120 mm
	Ø20-320 mm
Dimensions des sections carrées / rond	20x20 - 220x220mm
	10x10 - 120x120mm
	20x20 - 320x320mm
Poids maximal des tubes	70kg/m
Longueurs de chargement disponibles	6000-7500-9000mm
Longueurs de déchargement disponibles	3000-3500-4000-6000mm
Sections transversales	rond, carré, rectangulaire, ovale, sections standard fermées et ouvertes, profilés ouverts IPN UPN...
Vitesse linéaire maximale des axes X, Y, Z	60m/min
Tête de découpe	Standard ou découpe chanfrein
Commande	FSCUT 5000
type de chargement	Semi automatique ou automatique





Autobot est un équipement de traitement au laser, spécialement développé pour les pièces automobiles de formage à chaud. Il se caractérise dans la découpe de trous et géométries diverses sur des pièces de formage à chaud. Sa grande précision et sa vitesse rapide couplée à de bonnes performances dynamiques en font un atout indispensable.

Model	Serie Autobot
Espace de usinage	3000 x 1500 mm
Course axe X	3000mm
Course axe Y	1500mm
Course axe Z	680mm
Angle axe A±	135°
Angle axe C±	nX360°
Précision de positionnement de l'axe X/Y/Z	±0,05mm
Précision de repositionnement de l'axe X/Y/Z	±0,03mm
Précision de positionnement de l'axe A/C	0,03°
Précision de repositionnement de l'axe A/C	0,01°
Max. vitesse de positionnement de l'axe X/Y/Z	100m/min
Max. vitesse de positionnement de l'axe A/C	540°/s
Max. accélération de l'axe X/Y/Z	1,0G
Max. accélération de l'axe A/C	3600°/s ²
Gamme d'arbre d'essieu flottant	±12,5mm
	Diamètre de rotation : 4000mm
Table rotative	Charge unilatérale maximale : 400 kg
	Temps de placement unique : 2,5 s
Poids ¹	6 000 kg
Dimensions LxPxH	8500 x7600 x 4200 mm
Alimentation électrique	380v triphasé

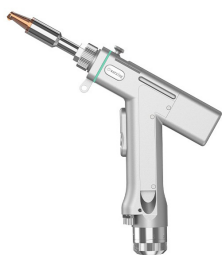


Le soudage laser est une technique innovante, il est appliqué de plus en plus pour réduire le coût de production et avoir de meilleurs résultats.

- Entre 4 et 10 fois plus rapides que le soudage TIG.
- Consommation énergétique réduite jusqu'à 60%
- Moins de déformation, moins de chauffe
- Cordon de soudure fin, plus esthétique
- Moins de nettoyage après de soudage, peu de grattons
- Non dangereux pour l'opérateur
- Moins polluant
- Multi matériaux
- Robotisable



Model	Série HW			
Source de laser	1500w	2000w	3000w	6000w
type de laser	laser à fibre continue			
Longueur d'onde	1080nm			
Alimentation électrique	220V 50hz		380v 50hz	
Puissance consommable	7kw	9,3kw	14kw	28kw
Refroidissement	à l'eau			
Dévidoir	1 ou 2 fils			4 fils
Gaz	argon et azote 2-4 bars			
Pénétration maxi acier	4-5mm	5-6mm	6-8mm	10-12mm
Pénétration maxi acier inox	4-5mm	5-6mm	6-8mm	10-12mm
Pénétration maxi alu	3,5-4mm	4-4,5mm	4,5-5mm	6-8mm



Torche 4 en 1 :

- Soudage
- Découpe
- Décapage cordon de soudage
- Décapage de surface



Torche 2 moteurs :
Mode d'oscillation



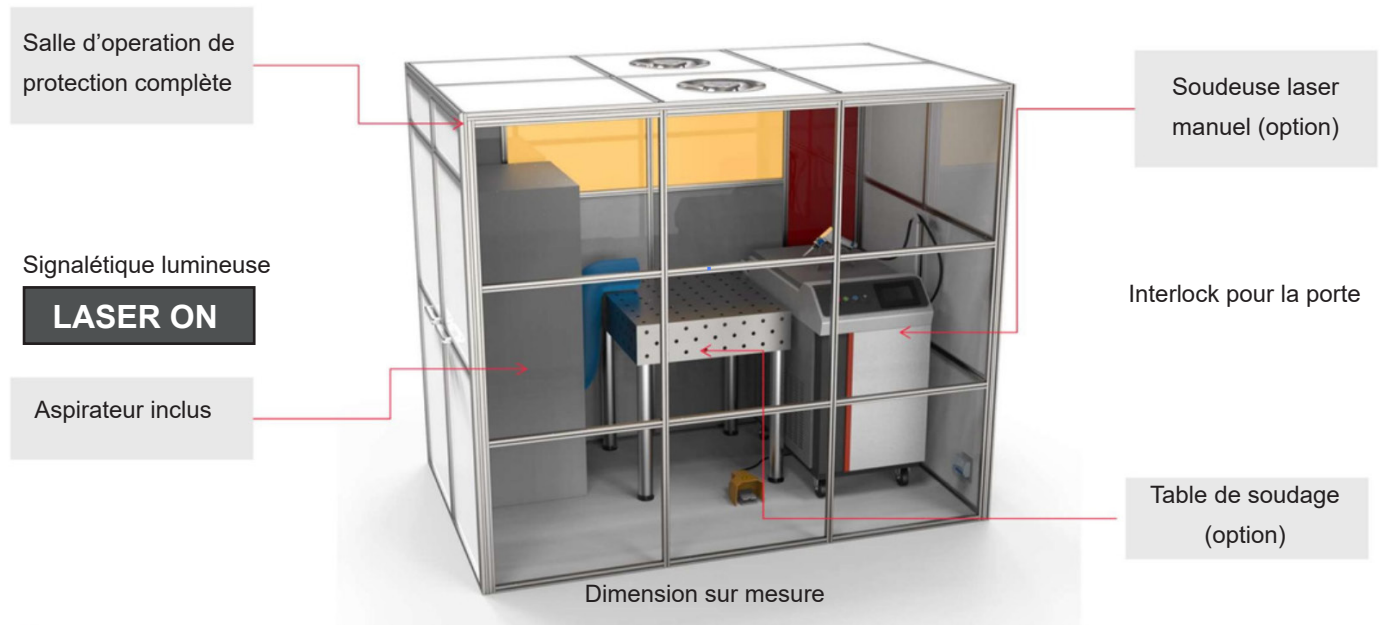
Model	Série HWA
Source de laser	1200w
type de laser	laser à fibre continue
Longueur d'onde	1080nm
Alimentation électrique	220V 50hz
Puissance consommable	4,5kw
Refroidissement	à l'air
Dévidoir	1 fils
Gaz	argon et azote 2-4 bars
Pénétration maxi acier	4-5mm
Pénétration maxi acier inox	4-5mm
Pénétration maxi alu	3,5-4mm

Les Dévidoirs:

- 1 fil
- 2 fils
- 4 fils



Cabine pour soudage manuelle et robotisé



Casque de protection laser

Modèle équipé d'un filtre d'obscurcissement automatique (ADF)

Type du filtre : plastique spécifique,

Technologie de filtrage : filtre d'absorption,

Épaisseur du filtre : environ 6 mm,

Norme : EN 207 et ISO 16321,

Produit CE, Niveaux de protection laser 1000-1100nm OD8+



Ecran facial de sécurité laser

Norme : EN 207 et ISO 16321,

Produit CE, Niveaux de protection laser 1000-1100nm OD7+/OD8+

VLT (approx.): 16%



Lunette de protection laser

Norme : EN 207 et ISO 16321,

Produit CE, Niveaux de protection laser 1000-1100nm OD7+/OD8+

VLT (approx.): 47%



Purificateur de fumée pour soudage

Surface de filtration : 16,5m²

Capacité de débit : 2800m³/h

Puissance de moteur : 3kw

Efficacité de filtration : 0,3µm; >99,9%

Nettoyage automatique par air comprimé

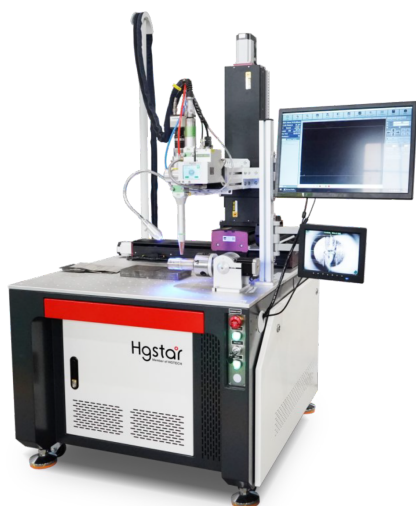




Robot collaboratif



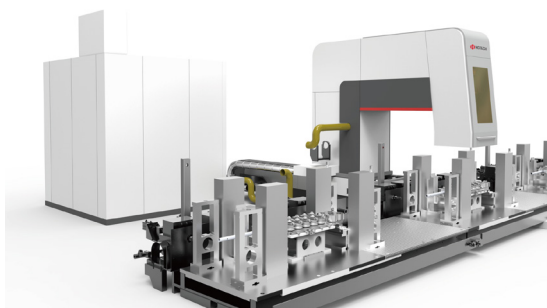
Robot industriel



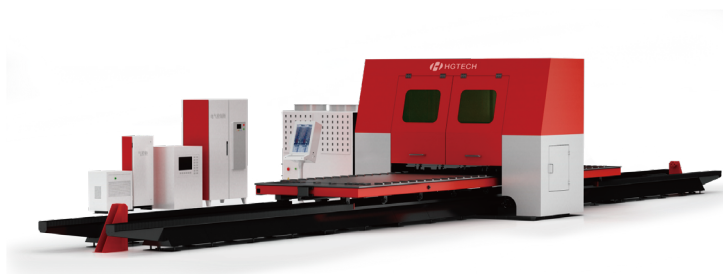
CNC 3 axes



Les têtes de soudage



Machine de soudage laser automatique de production tube



Machine de soudage laser automatique plaque de échangeur indutriel

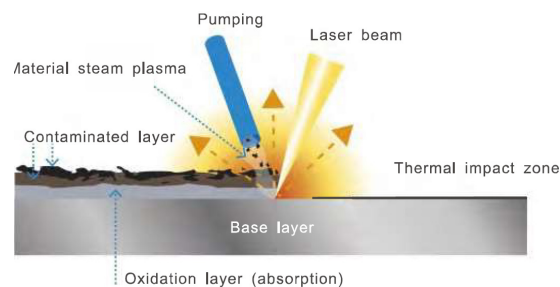
Nettoyage, dérouillage, décapage, dégraissage...

Nettoyer de vos pièces de précision sans endommager l'état de surface, le nettoyage laser est une solution simple et économique, propre et d'excellente qualité.

Principaux avantages :

- Ni achat, ni gestion de produits chimiques
- Utilisation simple, rapide et sécurisée pour les opérateurs
- Nettoyage des plus efficaces, tout en respectant l'état de surface

Applicable sur tous les types de métaux, pierre, Caoutchouc.



SERIE SMART HC laser continu

Model	Série SMART HC			
Source de laser	1500w	2000w	3000w	6000w
type de laser	laser à fibre continue			
Longueur d'onde	1080nm			
Alimentation électrique	220V 50hz	220V 50hz	380v 50hz	380v 50hz
Puissance consommable	7kw	9,3kw	14kw	28kw
Refroidissement	à l'eau			
Dimension LxPxH	1055x620x1090	1270x595x1140	1270x620x1140	
Poids net	180	180	230	280
Longueur de fibre optique	10m			



SERIE SMART HP laser pulsé

Model	Série SMART HP			
Source de laser	200w	300w	500w	1000w
type de laser	laser fibre pulsé			
Longueur d'onde	1080nm			
Alimentation électrique	220v 50hz	220v 50hz	220v 50hz	220v 50hz
Puissance consommable	1kw	1,2kw	2,5kw	5kw
Refroidissement	à l'air		à l'eau	
largeur de nettoyage	10-100mm			
Dimension LxPxH mm	450 x 240 x 360		1055 x 620 x 1090	
Poids net kg	30	30	180	
Fréquence d'impulsion	10-50khz			
Énergie maximale par impulsion unique	1,5 mj ; 5 mj	2 mj ; 5 mj ; 15mj	1,5 mj ; 5 mj ; 15mj; 50mj	5 mj ; 15 mj ; 50mj; 100mj

Les têtes de décapage





Machines Outils

Laser & Soudure

Les autres machines :

Machine de marquage laser en ligne

Solution laser pour batteries lithium-ion et de nouvelle énergie

Presse plieuse

Compresseur à vis

Générateur d'azote

Poste soudage Mig/Mag et Tig

Table de soudage

Veillez visiter notre website ly-industries.com



Nos services :

Ventes de machines et de consommables

Installation de machine

Formation d'opération de machine

Ventes et formation de logiciel

Maintenance prévisionnelle

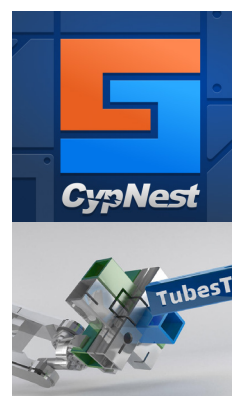
Dépannage de machine

Mises à niveau matérielles et logicielles

Fourniture de gaz de soudage et découpe

Intervention dans toute la France et la Belgique

SERVICE



A La Filature du Douaisis
4120 route de Tournai 59500 Douai

T +33 (0)6 15 72 01 91

M yliau@ly-industries.com

W ly-industries.com